

PHX E CUT

Eletrodo revestido para operações de corte e chanfro

Aplicações

Preparação de chanfros, eliminação de defeitos superficiais, remoção da raiz da solda pelo lado oposto ao da deposição, desprendimento de elementos de fixação e cortes em geral, em aços carbono, baixa-liga e inoxidáveis, laminados, forjados ou fundidos. Largamente empregado em caldeirarias, ferramentarias e metalúrgicas.

Características

Eletrodo revestido com arco elétrico bastante estável e agressivo, especialmente desenvolvido para operações de corte de metais. Resulta em superfícies quase lisas, isentas de rebarbas ou escórias, com profundidade dependente do manuseio do soldador. Indicado para cortes em todas as posições.

Dimensões & parâmetros de soldagem recomendados (DC- ou AC)

Diâmetro (mm)	3,25	4,0	5,0
Comprimento (mm)	350	350	450
Embalagem (kg)	5	5	5
Corrente (A)	130-180	170-230	200-250
Tensão (V)	22-28	22-28	22-30

Posicionar o eletrodo com ângulo de 15° a 20° em relação ao metal de base. Manter comprimento de arco constante, executando movimentos intermitentes à frente no sentido de varrer a parte fundida adiante, utilizando as próprias forças de jato plasma do arco. As características de acabamento da região atingida dependem fortemente da habilidade do soldador.