

AWS A5.20 E71T1

PHX E 71T1

Arame TUBULAR para a soldagem de aços carbono e de alta liga.

Aplicações

Soldagem de topo e filete de aços carbono e de alta resistência, boa tenacidade, arco estável, fácil remoção de escoria, com excelentes propriedades mecânicas, soldagem em todas as posições.

Características

Arame tubular do tipo rutilico, projetado para soldagem em todas as posições com gás de proteção Co₂.

Composição química típica do metal de solda

C	Mn	Si	P	S
0,05	1,39/1,61	0,56/0,64	0,008/0,005	0,014/0,01

Propriedades mecânicas típicas do metal de solda

LE [Mpa]	LR [N/mm ²]	A [%]
480	570	26

Dimensões & parâmetros de soldagem recomendados (CC+)

Diâmetro (mm)	Corrente (A)	Tensão (V)
1.20	150-320	15-20
1.60	210-500	25-39
	-	
	-	