

CSF-71SR

For 490N/mm² class high strength steel and low temperature steel

AWS	A5.36	E71T12-C1P4-CS2
AWS	A5.20	E71T-12C-J
KS	D 7104	YFL-C503R
JIS	Z3313	T494T1-1CP-N1-H10

Aplicações

Soldagem de topo e filete de aços de alta resistência da classe 490 N/mm² e resistentes à baixas temperaturas, em estruturas de navios, pontes, edificações, tanques de armazenamento, etc.

Características

(1) CSF-71U é um arame tubular do tipo rutílico, projetado para soldagem em todas as posições, em passe único ou multipasse, com gás de proteção CO₂.

(2) Possui excelente usabilidade com arco estável, menos respingos boa aparência de cordão, ótima destacabilidade de escória e menor quantidade de fumos de soldagem quando comparado ao arame sólido.

(3) Apresenta excelentes propriedades de impacto a baixas temperaturas até -40°C nas condições como soldado e após tratamento térmico pós soldagem.

Notas sobre utilização

(1) A vazão de gás recomendada é de 20~25 l/min.

(2) Mantenha a distância entre o bico de contato e o metal de base em 20~25 mm.

(3) Proteja a poça de fusão com anteparos para prevenção de porosidade causada pelo vento nos casos em que a velocidade do vento for igual ou superior a 2m/s.

(4) Chapas espessas devem ser soldadas sob temperaturas de preaquecimento e interpasse apropriadas.

Composição química típica do metal de solda(%)

(Gás de proteção: 100% CO₂)

C	Mn	Si	P	S	Ni
0.03	1.26	0.30	0.013	0.009	0.46

Propriedades mecânicas típicas do metals de solda

(Gás de proteção: 100% CO₂)

LE N/mm ² (MPa)	LR N/mm ² (MPa)	A %	EA - J(kgf-m)		Tratamento Térmico
			-20°C	-40°C	
520	568	30.6	148	127	COMO SOLDADO
512	551	31.7	135	110	620°C×8hr

Dimensões & faixas de corrente recomendadas (DC+)

Dia. mm (in)		1.2 (0.045)	1.4 (0.052)	1.6 (0.062)
Amp	PLANA, H-FILETE	180~340	200~360	200~400
	V-ASC	120~220	140~260	160~260
	V-DESC	120~240	140~260	160~280
	SC	120~220	140~260	160~260

• Homologações :