

CSF-316L(P)

Para aços inoxidáveis 18%Cr-12%Ni-2%Mo

AWS A5.22 E316LT0(1)-1/-4
KS D3612 YF316LC
JIS Z3323 TS316L-FB0(1)

Aplicações

CSF-316L(P) é indicado para soldagem de aços inoxidáveis 18%Cr-12%Ni-2%Mo de baixo carbono (316L).

Características

- (1) CSF-308L(P) é um arame tubular projetado para soldagem de união e filete nas posições plana e horizontal ou na versão (P) para todas as posições, com gás de proteção CO₂.
- (2) Possui excelente usabilidade com arco estável, menos respingos boa aparência de cordão, ótima destacabilidade de escória e menor quantidade de fumos de soldagem quando comparado ao arame sólido.
- (3) Possui ferrita em quantidade razoável, sendo resistente à trinca e à corrosão intergranular, com propriedades do metal de solda superiores.
- (4) Gás de proteção 100% CO₂ ou mistura gasosa Ar+CO₂.

Notes on usage

- (1) A vazão de gás CO₂ ideal é de 20~25 l/min.
- (2) Proteja a poça de fusão com anteparos para prevenção de porosidade causada pelo vento nos casos em que a velocidade do vento for igual ou superior a 2m/s.
- (3) Mantenha a distância entre o bico de contato e o metal de base em 15~25 mm.

Composição química típica do metal de solda (%)

(Gás de proteção : CO₂)

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	FN
CSF-316L	0.030	1.50	0.60	0.011	0.010	18.51	12.38	2.21	4
CSF-316LP	0.029	1.48	0.64	0.012	0.009	18.35	12.29	2.51	6

Propriedades mecânicas típicas do metal de solda

(Gás de proteção : CO₂)

	LE N/mm ² (MPa)	LR N/mm ² (MPa)	A %	EA - J (kgf-m)	
				0°C	-196°C
				CSF-316L	420
CSF-316LP	425	594	41.1	52	-
CSF-316LP(Criogênico)	430	556	42.0	61	40

Dimensões & faixas de corrente recomendadas (DC+)

Dia.mm (in)	Corrente (A)	Tensão (V)	Velocidade(cm /min)
1.2(0.045)	150~300	24~33	20~60
1.6(0.062)	200~400	24~33	20~60

• Homol. : CSF-316L : ABS, BV, DNV, GL, KR, LR, NK / CSF-316LP : CWB / CSF-316LP(p/ criogênico) : ABS, BV, DNV, LR