

CSF-309L(P)

Para aços inoxidáveis 22%Cr-12%Ni

AWS A5.22 E309LT0(1)-1/-4
KS D3612 YF309LC
JIS Z3323 TS309L-FB0(1)

Aplicações

CSF-309L(P) é indicado para soldagem de aços inoxidáveis 22%Cr-12%Ni, aços resistentes ao calor e juntas dissimilares tais como de aços inoxidáveis com aços carbono ou com aços baixa-liga. Também como camada intermediária (almofada) em preparação de chanfros com clad, aços inoxidáveis com clad e aços carbono com revestimento de metal de solda inoxidável.

Características

- (1) CSF-309L(P) é um arame tubular projetado para soldagem de união e filete nas posições pana e horizontal ou na versão (P) para todas as posições, com gás de proteção CO₂.
- (2) Possui excelente usabilidade com arco estável, menos respingos boa aparência de cordão, ótima destacabilidade de escória e menor quantidade de fumos de soldagem quando comparado ao arame sólido.
- (3) Possui ferrita em quantidade razoável, sendo resistente à trinca e à corrosão intergranular, com propriedades do metal de solda superiores.
- (4) Gás de proteção 100% CO₂ ou mistura gasosa Ar+CO₂.

Notas sobre utilização

- (1) A vazão de gás CO₂ ideal é de 20~25 l/min.
- (2) Proteja a poça de fusão com anteparos para prevenção de porosidade causada pelo vento nos casos em que a velocidade do vento for igual ou superior a 2m/s.
- (3) Mantenha a distância entre o bico de contato e o metal de base em 15~25 mm.

Composição química típica do metal de solda (%)

(Gás de proteção : CO₂)

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	FN
CSF-309L	0.025	1.51	0.56	0.013	0.014	22.41	12.48	8
CSF-309LP	0.026	1.48	0.51	0.012	0.013	22.43	12.45	12

Propriedades mecânicas típicas do metal de solda

(Gás de proteção : CO₂)

	LE N/mm ² (MPa)	LR N/mm ² (MPa)	A %	EA - J (kgf-m)
				0°C
CSF-309L	538	598	40	53
CSF-309LP	542	605	39.6	50

Dimensões e faixas de corrente recomendadas (DC+)

Dia.mm (in)	Corrente (A)	Tensão (V)	Velocidade(cm /min)
1.2(0.045)	150~300	24~33	20~60
1.6(0.062)	200~400	24~33	20~60

• Homol. : CSF-309L : ABS, BV, DNV, GL, KR, LR, NK / CSF-309LP : ABS, BV, CWB, DNV, LR