

CSF-308L(P)

Para aços inoxidável 18%Cr-8%Ni

AWS A5.22 E308LT0(1)-1/-4
KS D3612 YF308LC
JIS Z3323 TS308L-FB0(1)

Aplicações

CSF-308L(P) é indicado para a soldagem de aços inoxidáveis do tipo 18%Cr-8%Ni de baixo carbono (304L).

Características

- (1) CSF-308L(P) é um arame tubular projetado para soldagem de união e filete nas posições plana e horizontal ou na versão (P) para todas as posições, com gás de proteção CO₂.
- (2) Possui excelente usabilidade com arco estável, menos respingos boa aparência de cordão, ótima destacabilidade de escória e menor quantidade de fumos de soldagem quando comparado ao arame sólido.
- (3) Possui ferrita em quantidade razoável, sendo resistente à trinca e à corrosão intergranular, com propriedades do metal de solda superiores.
- (4) Gás de proteção 100% CO₂ ou mistura gasosa Ar+CO₂.

Notas sobre utilização

- (1) A vazão de gás CO₂ ideal é de 20~25 l/min.
- (2) Proteja a poça de fusão com anteparos para prevenção de porosidade causada pelo vento nos casos em que a velocidade do vento for igual ou superior a 2m/s.
- (3) Mantenha a distância entre o bico de contato e o metal de base em 15~25 mm.

Composição química típica do metal de solda (%)

(Gás de proteção : CO₂)

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	FN
CSF-308L	0.031	1.57	0.68	0.017	0.012	19.40	9.71	6
CSF-308LP	0.028	1.58	0.61	0.013	0.011	19.34	10.01	7

Propriedades mecânicas típicas do metal de solda

(Gás de proteção : CO₂)

	LE N/mm ² (MPa)	LR N/mm ² (MPa)	A %	EA - J (kgf-m)	
				0°C	-196°C
CSF-308L	532	597	42.0	51	-
CSF-308LP	537	561	41.0	52	-
CSF-308LP(Criogênico)	510	550	42.0	70	42

Dimensões e faixas de corrente recomendadas (AC ou DC±)

Dia.mm (in)	Corrente (A)	Tensão (V)	Velocidade (cm /min)
1.2(0.045)	150~300	24~33	20~60
1.6(0.062)	200~400	24~33	20~60

* Homol.: CSF-308L : ABS, BV, DNV, GL, KR, LR, NK / CSF-308LP : CWB / CSF-308LP(p/ criogênico) : ABS, BV, DNV, LR