

# CSF-308HP

Para aços inoxidáveis 18%Cr-8%Ni  
com alto carbono

AWS A5.22 E308HT1-1/-4  
KS D 3612 YF308C  
JIS Z 3323 TS308H-FB1

## Aplicações

CSF-308HP é indicada para a soldagem de aços inoxidáveis do tipo 18%Cr-8%Ni de alto carbono.

## Características

- (1) CSF-308HP é um arame tubular projetado para soldagem em todas as posições, com gás de proteção CO<sub>2</sub>.
- (2) Possui excelente usabilidade com arco estável, menos respingos boa aparência de cordão, ótima destacabilidade de escória e menor quantidade de fumos de soldagem quando comparado ao arame sólido.
- (3) Possui ferrita em quantidade razoável, sendo resistente à trinca e à corrosão intergranular, com propriedades do metal de solda superiores.
- (4) Gás de proteção 100% CO<sub>2</sub> ou mistura gasosa Ar+CO<sub>2</sub>.

## Notas sobre utilização

- (1) A vazão de gás CO<sub>2</sub> ideal é de 20~25 l/min.
- (2) Proteja a poça de fusão com anteparos para prevenção de porosidade causada pelo vento nos casos em que a velocidade do vento for igual ou superior a 2m/s.
- (3) Mantenha a distância entre o bico de contato e o metal de base em 15~25 mm.

## Composição química típica do metal de solda (%)

(Gás de proteção : CO<sub>2</sub>)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	FN
0.06	0.60	1.04	0.02	0.007	19.5	10.00	6

## Propriedades mecânicas típicas do metal de solda

LE N/mm <sup>2</sup> (kgf/mm <sup>2</sup> )	LR N/mm <sup>2</sup> (kgf/mm <sup>2</sup> )	A %	EA J (kgf-m) 0°C
401	574	40.2	61.0

## Dimensões & faixas de corrente recomendadas (AC ou DC±)

Dia.mm (in)	Corrente (A)	Tensão (V)	Velocidade(cm/min)
1.2(0.045)	150~300	24~33	20~60
1.6(0.062)	200~400	24~33	20~60