

CSF-2209(P)

Para soldagem de aços inoxidáveis duplex
22%Cr-5%Ni-2%Mo-0,15%N

AWS A5.22 E2209T1-1/-4
JIS Z3323 TS2209-FB1

Aplicações

CSF-2209(P) é indicado para soldagem de aços inoxidáveis duplex 22%Cr-5%Ni-2%Mo-0,15%N de baixo carbono.

Características

- (1) CSF-309L(P) é um arame tubular projetado para soldagem de união e filete nas posições plana e horizontal ou na versão (P) para todas as posições, com gás de proteção CO₂.
- (2) Possui excelente usabilidade com arco estável, menos respingos boa aparência de cordão, ótima destacabilidade de escória e menor quantidade de fumos de soldagem quando comparado ao arame sólido.
- (3) Possui ferrita em quantidade razoável, sendo resistente à trinca e à corrosão intergranular, com propriedades do metal de solda superiores.
- (4) Gás de proteção 100% CO₂ ou mistura gasosa Ar+CO₂.

Notas sobre utilização

- (1) A vazão de gás CO₂ ideal é de 20~25 l/min.
- (2) Proteja a poça de fusão com anteparos para prevenção de porosidade causada pelo vento nos casos em que a velocidade do vento for igual ou superior a 2m/s.
- (3) Mantenha a distância entre o bico de contato e o metal de base em 15~25 mm.

Composição química típica do metal de solda (%)

(Gás de proteção : CO₂)

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	N	FN
CSF-2209	0.030	0.80	0.51	0.020	0.006	22.40	8.60	2.90	0.15	48
CSF-2209P	0.028	0.60	0.64	0.020	0.009	22.60	9.0	3.00	0.13	45

Propriedades mecânicas típicas do metal de solda

(Gás de proteção : CO₂)

	LE N/mm ² (MPa)	LR N/mm ² (MPa)	A %	EA - J (kgf-m)	
				0°C	-50°C
CSF-2209	692	802	26.5	62	42
CSF-2209P	680	790	27.0	65	45

Dimensões & faixas de corrente recomendadas(DC+)

Dia.mm (in)	Corrente (A)	Tensão (V)	Velocidade(cm /min)
1.2(0.045)	150~300	24~33	20~60
1.6(0.062)	200~400	24~33	20~60

• Homologação : CSF-2209P : ABS